

ESAB Cutmaster® 40

Luokkansa paras teho-painosuhte



Cutmaster® 40 ja SL60™ 1Torch® on täydellinen yhdistelmä loppukäyttäjän kokemuksi, edistynyttä teknologiaa ja älykästä rakennetta. Tehokkaalla Cutmaster 40 ja SL60 1Torch -yhdistelmällä on luokkansa paras teho-painosuhte. Sillä on myös luokkansa paras leikkausvalokaaren pituus, ja se tarjoaa monipuolisimman ja miellyttävimmän käyttökokemuksen missä tahansa käyttökohteessa.

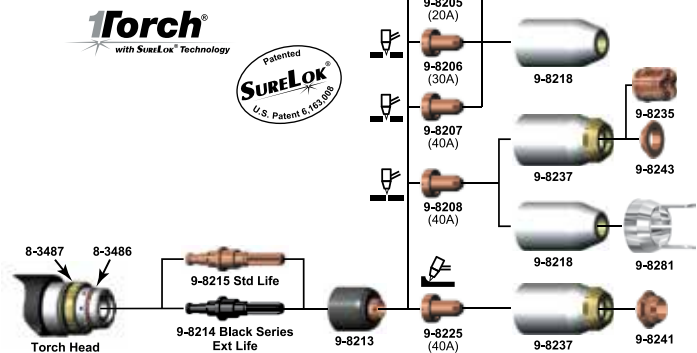
- Kannettavaksi ja kestäväksi rakennettu monikahvarakenne.
- 35 % kuormitusaikasuhte, käyttökohteesta riippuen. Automaattinen tulojännitteen tunnistus välillä 200-240 V.
- Teollisuustason SL60 1Torch ATC:llä® (Advanced Torch Connector)
- Jopa 12 mm:n suositeltu läpäisy- ja leikkauskapasiteetti ja jopa 16 mm:n maksimikatkaisupaksuus.
- Mukana Cutmaster Black -sarjan elektrodi, joka pidentää kulutusosien käyttöikää jopa 60 %.
- Alan johtava 3 vuoden takuu virtalähteelle ja 1 vuoden takuu polttimelle.

Lisätietoja on osoitteessa esab.com.

Käyttökohteet

- Ajoneuvon osat
- Teollinen tuotanto
- Yleinen valmistus
- LVI
- Korjaus ja kunnossapito
- Koulut

SL60 Consumables



ESAB Cutmaster® 40

Tekniset tiedot:

Leikkausvirta	15 – 40 A, portaaton säätö
Suositteltu generaattorin koko	8,0 kW
Tyhjäkäyntijännite (OCV)	280 V
Verkköjännite	200 – 240 VAC +/- 10 %, 50/60 Hz, 1 vaihe
Kuormitettavuus	35% @ 40 A 60% @ 30 A 100% @ 20 A
Virrankulutus *	I 1 eff : 15,5 A / 230 V * 26 A / 230 V
Verkkokaapeli	Verkkokaapeli 2,7 m, 2,5 mm ² . 16 ampeerin pistoke
Maadoituskaapeli -puristimella	4 m maadoituskaapeli 50 mm:n liitännällä
Kaasun vaatimukset	Paineilma
Käyttölämpötila-alue	0–50 °C
Käyttöilman tulopainealue	6,2–8,6 bar
Ilmavirran minimivaatimus (leikkaus ja talttaus)	80 l/min
Suositteltu leikkaus	jopa 12 mm
Maksimileikkaus	jopa 16 mm
Lävistys	12 mm
SL60-polttimen kuormitusaikasuhte	100 %, 40 A @ 189 l/min ilmavirralla
Polttimet – käytettäväksi Cutmaster 40:n kanssa	SL60 1Torch (mukana) SL60QD 1Torch
Mitat, P x L x K	460 x 200 x 320 mm
Paino	10 kg

* suurimmalla leikkauskapasiteetilla

Leikkauserittelyt

Levyn paksuus	Suositteltu leikkausnopeus
1 mm	7670 mm/min
2 mm	6985 mm/min
4 mm	2667 mm/min
5 mm	1778 mm/min
6 mm	762 mm/min
9 mm	508 mm/min
13 mm	254 mm/min

ESAB Cutmaster® 40

Tilauksetiedot

Kuvaus	Osanumero
ESAB Cutmaster 40, 1 vaihe sekä SL60 1Torch, 5 m, 90° pää	0559140004
Polttimet ja pistoolit	
SL60 1Torch ja johto 6,1 m 75° pää	7-5204
SL60 1Torch ja johto 15,2 m 75° pää	7-5205
SL60QD 1Torch ja johto 6,1 m 75° pää	7-5620
SL60QD 1Torch ja johto 15,2 m 75° pää	7-5650
SL60QD 1Torch -kahvakokoonpano 75° pää (ei johtoja)	7-5681
SL60QD johto 6,1 m	4-5620
SL60QD johto 15,2 m	4-5650

Cutmaster 40 -virtalähde, SL60 90° poltin johdolla, maadoituskaapeli puristimella, varaosasarja, 1/4" NPT-ilmaliitäntä pikaliittimellä sekä käyttöopas.

Cutmaster 40 on yhteensopiva kaikkien 1Torch ATC -polttimien kanssa.

Kulutus- ja varaosat, 1Torch

Kuvaus	Osanumero
Cutmaster Black -sarjan pidennetyn käyttöiän elektrodi	9-8214
Elektrodi	9-8215
Sytytyspatruuna	9-8213
Erillinen leikkausohjain	9-8281
Lämpösuoja	9-8218
Lämpösuojan runko, maks. elinikä	9-8237
Suojakuppu, talttaus	9-8241
Suojakuppu, laahaus	9-8235
Suojalevy	9-8243
Suutin – laahaus (20 A)	9-8205
Suutin – laahaus (30 A)	9-8206
Suutin – laahaus (40 A)	9-8207
Suutin – normaalileikkaus (40 A)	9-8208
Suutin – "A"-talttaus, (40 A maks), profiili: matala/kapea	9-8225
Suutin – "B"-talttaus, (50 – 100 A), profiili: syvä/kapea	9-8226
Suutin – "C"-talttaus, (60 – 100 A), profiili: keskitaso/keskitaso	9-8227
Suutin – "D"-talttaus, (60 – 120 A), profiili: matala/leveä	9-8228

ESAB Cutmaster® 40

Lisävarusteet

Kuvaus	Osanumero
Leikkausohjainsarja (Deluxe)	7-8910
Ympyräleikkauksen ohjainsarja	7-3291
Jatkojohto, 4,6 m	7-7544
Jatkojohto, 7,6 m	7-7545
Jatkojohto, 15,2 m	7-7552
Johtosuoja nahkaa 6,1 m	9-1260
Vaunu	7-8888
Säde/telaleikkausohjainsarja	7-7501
Yksivaiheinen ilmansuodatinsarja	7-7507
Suoran linjan leikkausohjain	7-8911
Kaksivaiheinen ilmansuodatinsarja	9-9387

1TORCH-KULUTUSOSIEN KÄYTTÖKOHDEOPAS

SL60® / SL100® manuaalisiin leikkaus- ja talttauskohteisiin.



LAHAUSSUUTINLEIKKAUS Suositeltu menetelmä ohuiden, enintään 6 mm:n metallien leikkaamiseen. Tuottaa parhaan leikkauslaadun, kapeimman railon ja suurimman leikkausnopeuden lähes ilman vääristymistä. Perinteinen laahausleikkaus rajoittui enintään 40 ampeeriin; nyt ESAB TRUE Cut Drag Tip Series™ -teknologialla voidaan leikata 60 ampeeriin saakka. Parhaat tulokset saadaan käyttämällä suojakuorta siten, että polttimen suutin on suoraan kosketuksissa työkappaleeseen (enintään 60 A).



NORMAALILEIKKAUS Suositeltu menetelmä yli 6 mm:n metallin leikkaukseen yli 60 ampeerin virralla. Tarjoaa maksimaalisen näkyvyyden ja pääsyn. Suojakuori tukietäisyysleikkaukseen (polttimen kärjen ollessa 3 - 6 mm työkappaleesta). Käytä suojakuoren runkoa ja ohjainta pidentämään osien käyttöikää ja parantamaan heijastuvan lämmön kestoa. Tämä yhdistelmä tarjoaa yksiosaista suojakuorta vastaavia leikkaustuloksia, ja siitä on helppo siirtyä talttauksen tai laahaussuojaleikkaukseen.



LAHAUSLEIKKAUS SUOJAKUVULLA Tämä on käyttäjäturvallinen tapa leikata yhdenmukaisella polttimen etäisyydellä. Jos metallin paksuus on yli 6 mm, vedä vain suojakuori kosketuksiin työkappaleen kanssa. Käytä suojakuoren runkoa sopivana vetosuojarakona, joka vastaa käytettyä virtatasoa. Tätä menetelmää ei suositella käytettäväksi ohuen pellin leikkaukseen.



TALTTAUS Yksinkertainen metallin poistomenetelmä kallistamalla poltin 35°-45° johtokulmaan ja käyttämällä talttaussuutinta. Kun ylläpidetään yhdenmukaista etäisyyttä, talttaus tunkeutuu työkappaleeseen vain osittain, jolloin metallia voidaan poistaa pinnalta. Virran suuruus, liikenopeus, tukietäisyys, kulma ja suuttimen koko määrittävät poistetun materiaalin määrän ja talttausprofiiliin. Suojakuoren runkoa voidaan käyttää joko talttauksen suojakuorena tai ohjaimena. Voit myös käyttää yksiosaista suojakuorta.

Talttausprofiilit

	Lähtöalue	Syvyys	Leveys
Suutin A	40 A (MAKS.)	Matala	Kapea
Suutin B	50-100A	Syvä	Kapea
Suutin C	60-120A	Keskitasoinen	Keskitasoinen
Suutin D	60-120A	Matala	Leveä



ESAB / esab.com

