

Rörhylsor sammanfattning (Material S205)

Infästning

B A4			Dimensionerande dragkraftskapacitet				Dimensionerande tvärkraftskapacitet *2)
			Stålet	Oarmerad betong *1)			
Gänga	Totallängd [mm]	Diameter Hylsa [mm]		$F_{t,Rd}$ [kN]	C16/20 $F_{t,Rd}$ [kN]	C25/30 $F_{t,Rd}$ [kN]	C35/45 $F_{t,Rd}$ [kN]
M8	40	11	5,8	2,5	3,2	4,3	3,0
M8	50	11	5,8	2,6	3,3	4,5	3,0
M10	50	13	5,2	2,9	3,8	5,1	3,6
M10	60	13	5,2	3,0	3,9	5,2	3,6
M12	60	16	8,4	3,8	5,0	6,7	5,1
M12	100	16	8,4	4,5	6,0	7,9	5,1
M16	70	22	26,4	7,9	9,6	11,8	11,5
M16	100	22	26,4	10,4	13,6	18,1	11,5
M16	120	22	26,4	11,1	14,5	19,2	11,5
M20	100	27	32,2	14,8	19,3	25,0	17,0
M24	105	32	38,0	17,3	21,2	25,9	23,6

*1)=oarmerad betong, då kapaciteten i betongen är större än ankaret anges ankarets kapacitet.

*2)=angivna värdet är ankarets kapacitet, för utnyttjande av tvärkraft ska erforderlig armering av kvalitet K500C-T med förankring motsvarande kapaciteten läggas in.

Kantavståndet min 3xTotallängd
Centrumavstånd min 6xTotallängd
Betongtjocklek min 2xTotallängd

Samtidigt drag- och tvärkraft kontrolleras med följande samband $(F_t/F_{t,Rd})^2 + (F_v/F_{v,Rd})^2 \leq 1$ och $(F_t/F_{t,Rd}) + (F_v/1,4 \times F_{v,Rd}) \leq 1$

Beräkningar utförda enl Eurokod med EKS 9 och CEN/TS 1992-4-2:2010

Observera att den anslutande skruven/stången kan vara dimensionerande för krafterna och redovisas ej här.
Den anslutande skruven/stången ska vara fullt igängad

