

LMKS sammanfattning (Material hylsa S355/fot K500C-T)

Infästning

Gänga	Total längd [mm]	Diameter kant, hylsa [mm]	Diameter Ø armering= [mm]	Dimensionerande dragkraftskapacitet				Dimensionerande tvärkraftskapacitet med ilagd armering ^{*2)}						
				Stålet F _{t,Rd} [kN]	Oarmerad betong ^{*1)}			Stålet F _{v,Rd} [kN]	Armerad betong enl figurer					
					C16/20 F _{t,Rd} [kN]	C25/30 F _{t,Rd} [kN]	C35/45 F _{t,Rd} [kN]		C16/20 Ø / L _{arm} [mm]	C25/30 Ø / L _{arm} [mm]	C35/45 Ø / L _{arm} [mm]			
M12	350	18	10	68,3	39,9	53,7	67,2	39,4	8	450	8	350	8	300
M16	420	22	10	68,3	48,4	65,1	68,3	39,4	10	400	10	300	10	250
M20	450	30	12	98,3	60,3	81,2	98,3	56,8	16	400	16	300	16	250
M24	600	32	16	174,8	110,6	148,9	174,8	100,9	16	600	16	500	16	400
M30	600	40	20	273,2	137,0	184,4	230,8	157,7	20	750	20	600	20	500

*1)=oarmerad betong, då kapaciteten i betongen är större än ankaret anges ankarets kapacitet.

*2)=angivna värdet är ankarets kapacitet, för utnyttjande av tvärkraft ska erforderlig armering av kvalitet K500C-T med förankring motsvarande kapaciteten läggas in.

Kantavståndet min 1xTotal längd
Centrumavstånd min 2xTotal längd
Betongtjocklek min 2xTotal längd

Samtidigt drag- och tvärkraft kontrolleras med följande samband $(F_t/F_{t,Rd})^2 + (F_v/F_{v,Rd})^2 \leq 1$ och $(F_t/F_{t,Rd}) + (F_v/1,4 \times F_{v,Rd}) \leq 1$

Beräkningar utförda enl Eurokod med EKS 10 och CEN/TS 1992-4-2:2010

Observera att den anslutande skruven/stången kan vara dimensionerande för krafterna och redovisas ej här.
Den anslutande skruven/stången ska vara fullt igängad

