

LMKS sammanfattning (Material hylsa S355/fot K500C-T)

Förutsättningar:

Kapaciteten anges med förutsättning att armering för hela lasten enl figur, ska läggas in och förankras utanför brottkonen, beroende på väggeometri ska armeringen skarvas ihop med övrig nödvändig armering. Avstånd mellan lyft min $3xL$.

Byglar och rakjärn ska minst förankras/skarvas (F) till nätet utanför L-mått.

Vid behov bockas rakstänger i överkant ner. Vid mindre kantavstånd än $1,5L$ armeras väggen för dessa krafter, dock ej mindre än T. Observera att anslutande #-armering också behöver ses över.

Armeringskvalité K500B resp NK500AB-W.

Avformningshållfasthet min 16MPa cylinderhållfasthet.

Montagehållfasthet min 28MPa cylinderhållfasthet.

Kontrollerat lyft på låg nivå med travers eller portalkran på fabrik.

Lyft med tornkran eller mobilkran på arbetsplats.

Välsjord stålform (formsug 1kN/m^2).

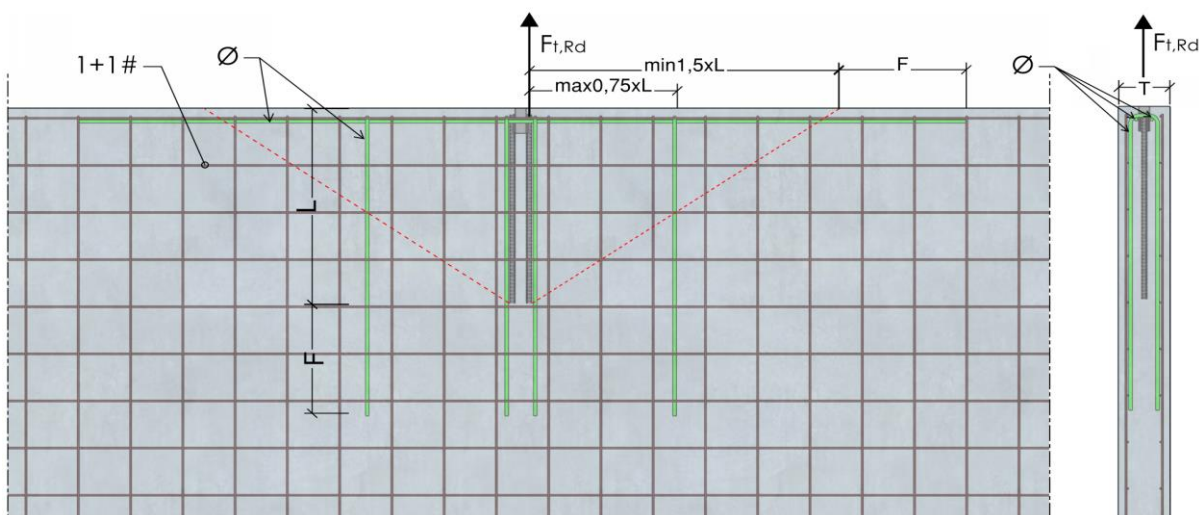
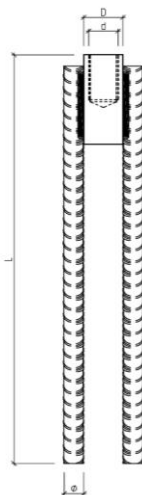
Orienteringen av skruvfästet ska vara enl figur dvs den smala sidan i tjockleken på elementets riktning.

Lyft sitter centriskt i vägg alt tjockas vägg på så att min T/2 fås på tunnaste sidan.

Beräkningar utförda enl Eurokod med EKS 10, SS-EN 1992:2018 och SIS-CEN/TR 15728:2017.

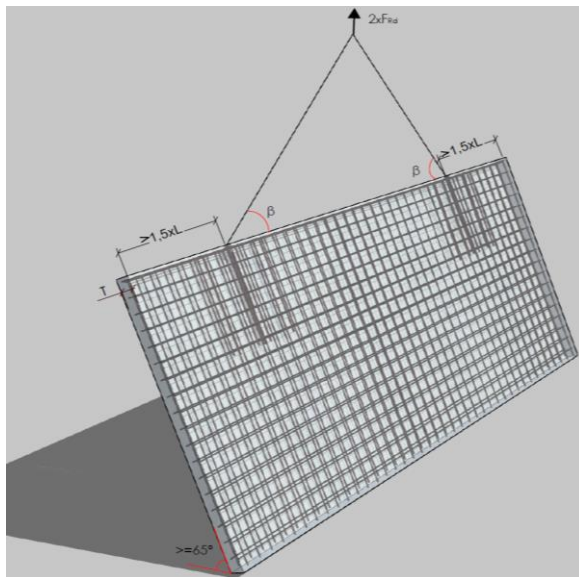
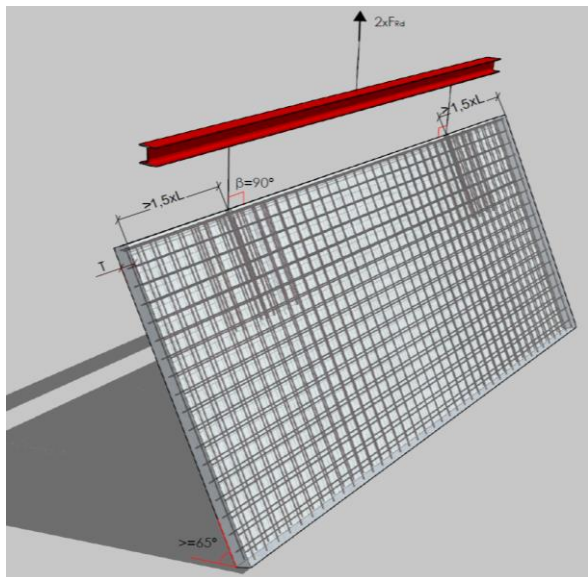
Observera att den anslutande skruven/stången kan vara dimensionerande för krafterna och redovisas ej här. Den anslutande skruven/stången ska vara fullt igängad.

Lyft av element



Avformning med resningsbord $> 65^\circ$ från horisontalplanet

Gänga	Totallängd L [mm]	Diameter kant, hylsa [mm]	Diameter $\varnothing_{\text{arm,skrif}}$ [mm]	SF3	SF4		F [mm]	min #	$\varnothing=$ [mm]	Antal byglar	T min [mm]
				Avformning	Montering						
				F_{Rd} [kN]	$\beta=90^\circ$ F_{Rd} [kN]	$\beta=60^\circ$ F_{Rd} [kN]					
M12	350	18	10	20,1	17,7	14,2	250	$\varnothing 5 \leq 150$	6	4	100
M16	420	22	10	23,6	20,8	16,7	250	$\varnothing 5 \leq 150$	6	4	120
M20	450	30	12	34,0	30,0	24,0	300	$\varnothing 5 \leq 150$	8	4	120
M24	600	32	16	54,5	48,1	38,5	350	$\varnothing 5 \leq 150$	10	4	150
M30	600	40	20	85,2	75,1	60,1	450	$\varnothing 5 \leq 150$	12	4	180



$A_f =$ Area mot form
 $q_{adh} =$ formsug (kN/m^2), (vålsjord form 1kN/m^2)

Avformning med resningsbord 0°

Gänga	Totallängd L [mm]	Diameter kant, hylsa [mm]	Diameter $\varnothing_{arm,skrif} =$ [mm]	SF3 Avformning		F [mm]	min #	$\varnothing =$ [mm]	Antal byglar	T min [mm]
				F_{Rd} [kN]						
M12	350	18	10	13,8	- $q_{adh} \times A_f$	250	$\varnothing 5 \leq 150$	6	4	100
M16	420	22	10	16,2	- $q_{adh} \times A_f$	250	$\varnothing 5 \leq 150$	6	4	120
M20	450	30	12	23,4	- $q_{adh} \times A_f$	300	$\varnothing 5 \leq 150$	8	4	120
M24	600	32	16	36,3	- $q_{adh} \times A_f$	350	$\varnothing 5 \leq 150$	10	4	150
M30	600	40	20	56,8	- $q_{adh} \times A_f$	450	$\varnothing 5 \leq 150$	12	4	180

