

Declaration of Performance, DoP 200/2013

1. Produkttyp: Rundbandad spik
2. Identifikation: DUO-FAST spik
3. Avsedd användning: För bärande träkonstruktioner
4. Namn, registrerat företagsnamn eller registrerat varumärke och tillverkarens kontaktadress enligt krav i artikel 11(5):
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Auktoriserad representant: N/A
6. Bedömningssystem: 3
7. Anmält organ / Test institut:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

har genomfört en inledande provning enligt system 3 (b) "bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (grundad på den stickprovstagning som utförts av tillverkaren), typberäkning". Se tabell för referens till provrapport.

8. Deklarerad egenskap enligt ETA: N/A
9. Deklarerad egenskap:

Fotnoter till tabellen:

Karakteristiska värden är beräknade eller testade i enlighet med EN14592:2008+A1:2012

10. Prestanda för produkten överensstämmer med deklarerade egenskaper i punkt 9.

Denna prestandadeklaration är utfärdad på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknad för tillverkaren av:


Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, June 2013

Declaration of Performance, DoP 200/2013

| Spik-diameter [mm] | Stam-profil | Spiklängd [mm] | Huvuddiameter/ huvudets area [mm/mm ²] | Spets-längd [mm] | Längd på profilerad stamdel [mm]* | Korrosionsskydd | Klimat- klass | Material | Stål- standard | Deklarerade värden enligt EN 14592:2008 + A1:2012 | | | | | Referens till Tekniskt Datablad nr. |
|-----------------------|-------------|-------------------|--|---------------------|--|-----------------|------------------|----------|-------------------|--|---|--|--|--------------------|---|
| | | | | | | | | | | Karaktäristiska värden, fu,k min. 600 eller 700 N/mm ² | | | | | |
| | | | | | | | | | | Utdrags- parameter f _{ax,k} [N/mm ²] | Huvudets genomdrags- parameter f _{head,k} [N/mm ²] | Flyt- moment M _{y,k} [Nmm] | Draghäll- fasthet f _{tens,k} [N] | Provrapport nr. | |

Spik

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--------|-------------------------|--|------------|-------------------------|--|--------------------------|--|---|-------------------|--------------|--------------|------------|------------------------------|-------------------|
| 2,1 | Slät | 30-50 | 4,8/5,5 - 18/23 | 3,2 | N/A | Blank Elförzinkad 5 µm | 1 | C9D | EN ISO 16120 | 2,4 | 8,6 | 1400 | NPD | ITC | 201 202 |
| | Skruv | 40-50 | 5/5,5 - 19/23 | 3,2 | N/A | Blank | 1 | C9D | EN ISO 16120 | 3,6 | 25,8 | 1100 | NPD | ITW 445-10 39-9628 | 211 |
| | Ring | 27-50 | 5,5 - 23 | 3,2 | 21-31 | Blank Elförzinkad 5 µm Elförzinkad 12 µm | 1 1 1-2 | C9D | EN ISO 16120 | 10,5 | 25,8 | 1150 | NPD | VHT 3.4.2/25 | 218 219 220 |
| | | 35-50 35-50 45-50 | 4,7/5,5 - 17/23 5,25 - 21 5 - 19 | 4,2 3,2 | 22-37 17-27 24-29 | Varmförzinkad, min. 55 µm Varmförzinkad, min. 55 µm A2 A4 | 1-3 1-3 1-3 1-3 | Stål AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401 | EN ISO 16120 ASTM A510 EN 10088 EN 10088 | 8,1 9,2 7,8 | 12,9 19,8 | 1050 1000 | N/A NPD | 417-10/2,1 *** ITW 445-10 | 001 002 |
| 2,5 | Slät | 35 35-74 | 6,8/36 5,6/5,84 - 24/26 | 5 3,7 | N/A N/A | Varmförzinkad, min. 55 µm Blank | 1-3 1 | Stål C9D | EN ISO 16120 EN ISO 16120 | 2,4 2,4 | 8,5 8,5 | 1940 2250 | N/A NPD | 451-10/2,5 *** ITC | 203 |
| | Skruv | 45-74 | 5,6 - 24 | 3,7 | N/A | Blank | 1 | C9D | EN ISO 16120 | 5,2 | 23,4 | 2550 | NPD | ITW 445-10 39-9628 | 212 |
| | Ring | 38-74 | 5,5/5,6/7 - 23/24/38 | 3,7 | 28-51 | Blank Elförzinkad 5 µm Elförzinkad 12 µm | 1 1 1-2 | C9D | EN ISO 16120 | 8,1 | 23,4 | 2100 | NPD | 3.4.2/26 | 221 222 223 |
| 2,7 | Slät | 69,5-74 | 5,6 - 24 | 4 | N/A | Blank | 1 | C9D | EN ISO 16120 | 2,4 | 8,5 | 2750 | NPD | ITC | 205 |
| | Skruv | 45-74 | 5,6 - 24 | 4 | N/A | Blank | 1 | C9D | EN ISO 16120 | 6,2 | 27,8 | 2900 | NPD | 39-9628 | 213 |
| | Ring | 35-74 | 5,6/6,15 - 24/29 | 4 | 24-51 | Blank Elförzinkad 5 µm Elförzinkad 12 µm | 1 1 1-2 | C9D | EN ISO 16120 | 7,3 6,8 6,8 | 27,8 | 2600 | NPD | VHT 3.4.2/27 | 224 225 226 |
| 2,8 | Huggen | 55-75 | 6,8 - 36 | 4,2 | 48-67 | Varmförzinkad, min. 55 µm | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 5 | 20 | 2400 | NPD | VHT 609-12/2,8 | 051 |
| 2,9 | Slät | 50-88,5 | 5,6/6,85 - 24/36 | 4,4 | N/A | Blank Elförzinkad 5 µm Elförzinkad 12 µm | 1 1 1-2 | C9D | EN ISO 16120 | 2,4 | 8,5 | 3300 | NPD | ITC | 206 207 208 |
| 3,1 | Huggen | 90 | 7 - 38 | 4,3 | 82 | Varmförzinkad, min. 55 µm | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 5 | 20 | 3000 | NPD | VHT 609-12/3,1 | 052 |
| 3,8 | Slät | 89-127,5 | 8,55 - 57 | 5,6 | N/A | Blank Elförzinkad 5 µm | 1 1-2 | C9D | EN ISO 16120 | 2,4 | 8,5 | 6750 | NPD | ITC | 209 210 |
| | Skruv | 101-127,5 | 8,55 - 57 | 5,6 | N/A | Blank Elförzinkad 5 µm | 1 1-2 | C9D | EN ISO 16120 | 4,1 | 17,5 | 8400 | NPD | ITW 445-10 39-9628 | 214 |

* Coating typ 2 (för enklare iskjutning), generellt på längre ≥ 75 mm, se Tekniskt Datablad för ytterligare information

**Längd på ringad stamdel: se Tekniskt Datablad för ytterligare information

*** 417-10/2,1 hot dipped