

CHECKLISTA FÖR PIERI DRC

1. KONTROLLERA

- Rätt retarder (01/02/10/25/50/80/100/130/200/300).
- Kontrollera att inte hinken är för gammal. Hinken skall användas inom 1år efter tillverkningsdatumet (stämpel finns på hinken!).
- Att hinken är ordentligt tillsluten med tillhörande låsanordning.
- Att verktyg är rena och ej blöta.
Att du har "rätt " distanser. Distanserna kommer att synas efter friläggningen!
Distanser med en "pig" är att föredra.

2. APPLICERING

- Rör om noga med visp. Låt inte främmande föremål blandas i retardern.
- Se till att formen är helt torr före applicering.
- Lägg på ett jämnt och täckande skikt, korthårig rulle bör användas (Bättre med två tunna skikt än ett tjockt!). Lägg på ett lager, vänta tills klubbigt, rolla igen utan ny retarder.
- Överskott av retarder måste bort.
- Friläggningssmassan måste vara torr innan gjutning. Detta kontrolleras enklast genom att trycka ett finger mot färgen och vrida om. Färgen är torr om det inte fastnar någon färg på fingret.
- Undvik kontakt med vatten på friläggningssmassan.
- Om formolja används i närheten av retarder, får ingen olja komma i kontakt med retardern.

3. GJUTNING

- Undvik att köra baskern över formen om det droppar från den. (Vattendroppar kan orsaka ojämnheter i friläggningen).
- Att störlhöjden inte är för stor, risken att stenarna "skalar" av retardern - ju större sten ju större risk.
- Fyll formen jämnt och undvik "gap". Stora betonghögar kan förstöra friläggningssmassan då den förflyttar sig i sidled.
- Undvik uppehåll i gjutningen. Om det går åt mer än en basker, försök att lägga ut betongen från den första baskern över hela ytan.
- Innan vibrering måste betongen rakas ut så att hela formen blir täckt.
- Använd vibratorbord, stav bör undvikas. Vibrera ordentligt så att stenarna sjunker ner till botten.
- Vid vertikala frilagda ytor såsom gavlar, behöver speciella åtgärder vidtas då det är svårt att få en jämn friläggning.

4. FRILÄGGNING

- Tejpa fast en plastremsa på ovansidan av elementet som hänger ner en bit på baksidan, för att förhindra "rinningar" på baksidan av elementet.
- Frilägg så fort möjligt efter avformning, helst inom 2 timmar. Värme och sol förkortar hanteringstiden.
- Spola rikligt med vatten från högtrycksspruta.
- Efterspola elementet för att få bort eventuella rester från friläggningen. Spola tills vattnet från elementet är helt ren. Resterna syns normalt ej när elementet är blött. Börja uppifrån och gå ner. OBS! Gäller också baksidan om slam finns där. Gå ej för nära med munstycket på ej frilagd yta eftersom denna kan skadas

5. FELSÖKNING

Om ytan inte blir jämn kan detta bero på:

- För gammal friläggingsmassa.
- För mycket sand eller brist på sten.
- För svag retarder.
- För lite vatten.
- Undermålig vibrering.
- Friläggingsmassan inte torr vid gjutning.
- För dåligt omrörd friläggingsmassa.
- För dåligt avspolad och/ eller för sent.
- Separation är vanlig hos friläggingsbetong, detta kan förebyggas med korta fibrer.
- Fel frekvens på vibrationer (rekommenderat 7000-8000 Hz för minsta stenstorlek, 500-1500 Hz för största stenstorlek).

Om ytan innehåller partier som inte blir frilagda kan detta bero på:

- För gammal friläggingsmassa.
- Otillräckligt blandad betong.
- Ojämn applicering av friläggingsmassan.
- Vattendroppar (pölar) på friläggingsmassan innan gjutning.
- En ytterligare vibrering mer än 1/2 time efter gjutning.
- För dåligt avspolad och/ eller för sent.
- Störthöjden tillsammans med grövre makadam skalar av friläggingsmassan.