

# MASTER-RING

## Ringtätningar av rostfritt stål V2A

Tätningssats till foderrör och borrhål

- Tätning mot vatten med eller utan tryck
- Tät mot upp till 30 m vattenpelare, vid fixering upp till 50 m
- Gummitjocklek 40 mm
- Temperaturområde -30 °C till +120 °C
- Ståldetaljer och skruvar av rostfritt stål V2A
- Uppfyller kraven i FHRK:s provningsprincip GE 101



**Montering:** Dra åt skruvarna korsvis efter att ringtätningen har lagts in och medieröret förts igenom. Dra åt varje skruv flera gånger ett varv i taget så att tätningen pressas ut likformigt. Maximalt åtdragningsmoment M6 = 5 Nm, M8 = 10 Nm, M10 = 15 Nm, M12 = 20 Nm. Efterdra på nytt efter 2 - 3 timmar.

NEW!  
NEW!

Borrhål mm Foderrör FASO/ WELLO/DURO Plus	Art. nr.	Medierör i mm		Förp.	Vikt st.
		från	till		
50	120080	6	12	1	0,38 kg
80	120100	20	28	1	0,41 kg
80	120105	32	40	1	0,42 kg
80	120095	48	50	1	0,41 kg
100	120107	15	22	1	0,59 kg
100	120110	20	28	1	0,59 kg
100	120112	25	32	1	0,59 kg
100	120115	32	40	1	0,64 kg
100	120120	36	44	1	0,64 kg
100	120125	46	56	1	0,54 kg
100	120130	55	65	1	0,52 kg
125	120140	45	54	1	1,05 kg
125	120145	55	64	1	0,84 kg
125	120150	70	78	1	0,75 kg
150	120152	46	54	1	1,37 kg
150	120153	56	66	1	1,32 kg
150	120155	69	78	1	1,22 kg
150	120160	79	91	1	1,18 kg
150	120165	85	94	1	1,07 kg
150	120170	98	110	1	0,96 kg
200	120172	88	103	1	2,00 kg
200	120175	108	115	1	1,96 kg
200	120180	116	126	1	1,88 kg
200	120185	132	141	1	1,63 kg
200	120190	135	144	1	1,46 kg
200	120192	150	160	1	1,40 kg
250	120195	135	144	1	2,90 kg
250	120197	140	149	1	2,90 kg
250	120200	150	159	1	2,60 kg
250	120205	157	162	1	2,60 kg
250	120210	174	181	1	2,55 kg
250	120215	178	187	1	2,15 kg
250	120216	197	202	1	2,10 kg
250	120218	204	210	1	2,05 kg
300	120225	193	204	1	3,50 kg
300	120230	218	226	1	3,15 kg
350	120235	224	233	1	5,25 kg
350	120240	249	258	1	4,85 kg
350	120242	270	282	1	4,55 kg
400	120245	270	280	1	5,70 kg
400	120250	279	288	1	5,65 kg
400	120255	304	313	1	5,10 kg
400	120260	314	323	1	4,60 kg
400	120265	320	330	1	4,20 kg

**Information:** Delat utförande möjligt mot prispåslag.  
Andra leveransalternativ: Ståldetaljer + skruvar i V4A rostfritt stål; gummi av NBR eller i dricksvattenkvalitet

# MASTER-RING Multi

## Ringtätningar med lökringsteknik

En rad olika monteringsmöjligheter med bara 4 dimensioner


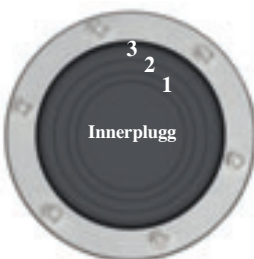


YouTube



### Produktbeskrivning MASTER-RING Multi



- Tryckbeständighet: 30 m vattenpelare = 3 bar
- Material tryckplatta: V2A
- Skrubar och muttrar: V2A
- Utförande: Stängd ring
- Gummimaterial: EPDM
- Gummits bredd: 40 mm
- Temperaturområde: -30 °C till +120 °C
- Beständighet: mycket hög beständighet mot hög ålder, väder och vind samt ozon

				
	<b>MASTER-RING Multi 100</b> Art. nr. 120 135 Medierör i mm från till	<b>MASTER-RING Multi 150</b> Art. nr. 120 171 Medierör	<b>MASTER-RING Multi 200</b> Art. nr. 120 193 Medierör	<b>MASTER-RING Multipel Multi 100</b> Art. nr. 120 270 Delat utförande
Efter att innerpluggen har tagits bort	18 – 20 mm	63 mm	110 mm	4 mm
1. ring	21 – 25 mm	76 mm	125 mm	11 mm
2. ring	26 – 30 mm	90 mm	140 mm	15 mm
3. ring	31 – 35 mm	110 mm	160 mm	20 mm
4. ring	36 – 40 mm			25 mm
5. ring	41 – 45 mm			32 mm (utan lök)
6. ring	46 – 50 mm			
7. ring	51 – 55 mm			
8. ring	56 – 60 mm			
9. ring	61 – 65 mm			
Vikt/st.	0,64 kg	1,35 kg	2,20 kg	0,90 kg

### Skydd av borrhål med epoxiharts

- Med PROTECT EP-harts får man en långtidskonservering av borrhålet
- Appliceras på torrt underlag



# Montering MASTER-RING Multi

Fastställ ytterdiametern på röret som ska tätas och förbered därefter MASTER-RING Multi för montering.

**Exempel borrhål DN 100 och utvändig diameter 18 mm på medieröret**

**Exempel borrhål DN 100 och utvändig diameter 23 mm på medieröret**


**Exempel Multi 100**



1 Ta bort endast innerpluggen



2 När innerpluggen har tagits bort lossar man den första ringen ...



3 ... och skjuter den genom ringtätningen.



4 Genomskjuten första ring



5 Skär av den genomskjutna ringen med en kniv




6 Multi 100 är klar för montering


**Exempel borrhål DN 200 och utvändig diameter 110 mm på medieröret**

**Exempel borrhål DN 200 och utvändig diameter 125 mm på medieröret**


**Exempel Multi 200**



1 Ta bort endast innerpluggen



2 Lossa den första ringen och skjut den genom packningen



3 Skär av den genomskjutna ringen med en kniv så är packningen klar för montering.

**Exempel borrhål DN 100 och utvändig diameter 15 mm på medieröret**

**Exempel multipel Multi**



1 Fäll upp den delade ringtätningen och ta ut önskad segmenterad propp.



2 Vik ut det löksegment som ska tas bort och skär av det med en kniv.



3 Den tillskurna proppen sätts tillbaka och ringtätningen kan monteras in.

# MASTER-RING multipel

## Multipelväggomföringar av rostfritt stål V2A för kablar och rör

- Tätt mot upp till 10 m vattenpelare
- Gummitjocklek 40 mm
- Ståldetaljer och skruvar av rostfritt stål V2A

Borrhål Foderrör FASO/ WELLO/DURO Plus	Art. nr.	Utvändig diameter Medierör i mm	Vikt st.
50	120515	4 till 20	0,39 kg
80	120410	4 till 33 eller 40 eller 42	0,43 kg
100	120415	4 till 33 eller 40 eller 42 eller 50	0,62 kg
125	120420	4 till 33 eller 40 eller 42 eller 50	0,93 kg
150	120425	4 till 33 eller 40 eller 42 eller 50	1,31 kg
	120495	Extra borrhål	



Delat utförande



Monterad

De tekniska möjligheterna för kombinationen av antal medier och diameter på medierna bör alltid kontrolleras med avseende på borrhålets resp. foderrörets minimidiameter. Kontakta vår försäljningsavdelning för hjälp.

## Blindpropp av rostfritt stål V2A

### för borrhål och foderrör

- Trycktät: 80 – 200 mm = 30 m vattenpelare  
250 – 300 mm = 10 m vattenpelare
- Gummitjocklek 40 mm
- Ståldetaljer och skruvar av rostfritt stål V2A

DN	Art. nr.	Förp.	Vikt/st.
80	120520	1 st.	0,49 kg
100	120525	1 st.	0,75 kg
125	120530	1 st.	1,25 kg
150	120535	1 st.	2,10 kg
200	120540	1 st.	3,40 kg
250	120545	1 st.	6,10 kg
300	120550	1 st.	8,80 kg



Blindproppar upp till DN 1 500 mm på förfrågan

## Spänna MASTER-RING Multi

Skruvarna på alla tre typerna ska dras åt med 5 Nm.

1. Sätt in ringtätningen i foderröret eller borrhålet.
2. Skjut igenom medieröret.



3. Dra åt skruvarna korsvis ett varv. Upprepa proceduren tills alla skruvar är åtdragna med 5 Nm. Efterdra skruvarna på nytt efter 24 timmar.

Dra alltid åt skruvarna korsvis, här visas som exempel skruvarna 1 till 6.

