

MIK-RIP Teräs Oy

Susikuja 8

04130 Sipoo

Puh. 0403004280

E-mail: petri@mik-rip.fi

www.mik-rip.fi

3,6,2021

MAALAUSTYÖN TUOTESELOSTE PYÖREILLE PUTKILLE

Sinkopuhdistus suoritetaan teräskuulilla, joiden halkaisija on 0,5-1,85 mm. Puhdistusaste on Fe 2 ½. Sinkoamisen jälkeen putkien sisältä poistetaan kuulat.

Putkien puhdistuksen riittävyyden tarkastaa maalari.

Käyttämämme maali on Epocoat primer 21 HB . Värisävy on lähinnä RR21

Maali on korkeakuivainepitoista (ympäristöystävällisempää , vähemmän haihtuvia orgaanisia aineita)

Maalaus suoritetaan korkeapaineruiskulla NOR-MAALI OY.n tuoteselosteen ohjeen mukaan. Suoritetaan kolme ruiskutuskertaa, putkia välillä pyörittäen, jotta saadaan maalikalvo joka puolelle.

Maalikalvon paksuus on keskimäärin noin 60my.

Maalikerroksen paksuus vaihtelee eri ruiskutuskerroksien vuoksi 50-80 my:n välillä.

Maalaus 80my suoritetaan maalaamalla osat kahteen kertaan pienemmällä suuttimella jolloin päästään 80my:n vaatimukseen Väri on sama harmaa molemmilla ruiskutuskerroksilla edullisuuden takia.

Päälle voi maalata kaikilla alkydimaaleilla, uretaanimaaleilla sekä epoksimaaleilla. Asia kannattaa kuitenkin tarkastaa Nor-Maali Oyn:n teknisestä neuvonnasta.

Pakkaus suoritetaan tehtaallamme seuraavana päivänä maalauksesta.

LIITE: tuoteseloste Epocoat primer 21HB